

1	2	3
---	---	---

Поршневые кольца

1.	Высота первого, второго и третьего кольца	2,4 _{-0,018}
		-0,043
2.	Высота четвертого кольца	6,4 _{-0,050}
		-0,075
3.	Зазор первого, второго и третьего кольца в канавке поршня	0,049 ^{+0,099}
4.	Зазор четвертого кольца в канавке	0,063 ^{+0,105}
5.	Замок первого, второго и третьего кольца	0,406 ^{+0,533}
6.	Замок четвертого кольца	0,406 ^{+0,533}

Выступ поршня

Когда поршень находится в верхней мертвой точке, его выступ „х“ (рис. 2.1.) относительно верхней поверхности блок-картера должен быть в пределах 0,066–0,262 мм. Поэтому в каждый цилиндр устанавливается поршень соответствующей группы по высоте, т. е. размер „Z“ от оси поршневого пальца до верхней плоскости поршня должен соответствовать указанному размеру в таблице. Расстояние „У“ отчитывается при помощи специального приспособления с индикатором.

Индикатор устанавливается на ноль при размере $Y = 257,265$.

Показания индикатора	Группа поршня	Размер „Z“
0,000 ^{+0,093}	H	70,105 _{-0,000} -0,050
0,095 ^{+0,188}	M	70,105 _{-0,095} -0,145
0,190 ^{+0,284}	L	70,105 _{-0,180} -0,240

Размер „Z“ получается после подрезания торца поршня.

Шатун

1.	Диаметр отверстия подшипника нижней головки	67,221 _{-0,013}
2.	Диаметр отверстия втулки верхней головки	38 _{-0,085} -0,110
3.	Расстояние между осями верхней и нижней головки	219,075 \pm 0,025
4.	Минимальное расстояние (рис. 2.2.) между опорными поверхностями отверстий в нижней и верхней головке	167,991–168,024
5.	Резьба болта	M12 \times 1,25
6.	Диаметр отверстия втулки верхней головки (после окончательной обработки)	+0,023 34,94 ^{+0,004}

Группы шатунов по массе

Допустимая разница в массе комплекта шатунов для двигателя составляет 0,057 kg.

Группа обозначение шатуна	kg	
	min	max.
11	1,871	1,929
12	1,928	1,985
13	1,985	2,041
14	2,041	2,098